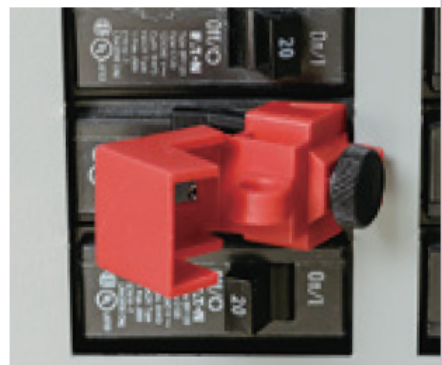
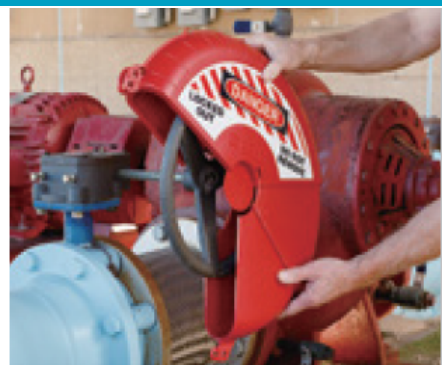


LOCKOUT & TAGOUT

ロックアウト&タグアウト



■ロックアウトツールで回避可能です。

一般的な労働災害の原因は

- ・ 機械や設備の停止をしなかった
- ・ 電源を遮断しなかった
- ・ 待機電力の放置
- ・ 誤操作による再稼働
- ・ 再稼働前の安全確認ミス

などの「うっかりミス」「コミュニケーション不足」という「ヒューマンエラー」によるものが多いです。

■ロックアウトは、持ち運びに便利なボックスやポーチ、現場に設置出来るケースが付いたセット品がお得です！



・製品改良のため、予告なく仕様変更・セット内容が変更することがあります。

※上記はセット例。下記のサイトで販売しております。



フォレストテック ロックアウト



■手順書の作成もアドバイス致します。

ロックアウトタグアウト
該当箇所

ロックアウトタグアウト
該当箇所数

ロックアウトタグアウト
該当箇所と表示タグの
写真

ロックアウトタグアウト
事前注意点

ロックアウトタグアウト
該当箇所の
・種類およびタグの種類
(例) 電気系統、水配管、
ガス配管
・施設内の具体的な場所
・ロックアウトタグアウト
の手順
・ロックアウトタグアウト
のチェック箇所
・必要なロックアウトデ
バイス名

※手順書は、日本語版となります。



■この製品のお問い合わせ■



セーフティツールとラベル発行システムの
フォレストテック株式会社
〒350-1231 埼玉県日高市鹿山155-1
TEL: 042-981-8177
FAX: 042-981-8851
URL: <https://www.foresttech-co.com/>